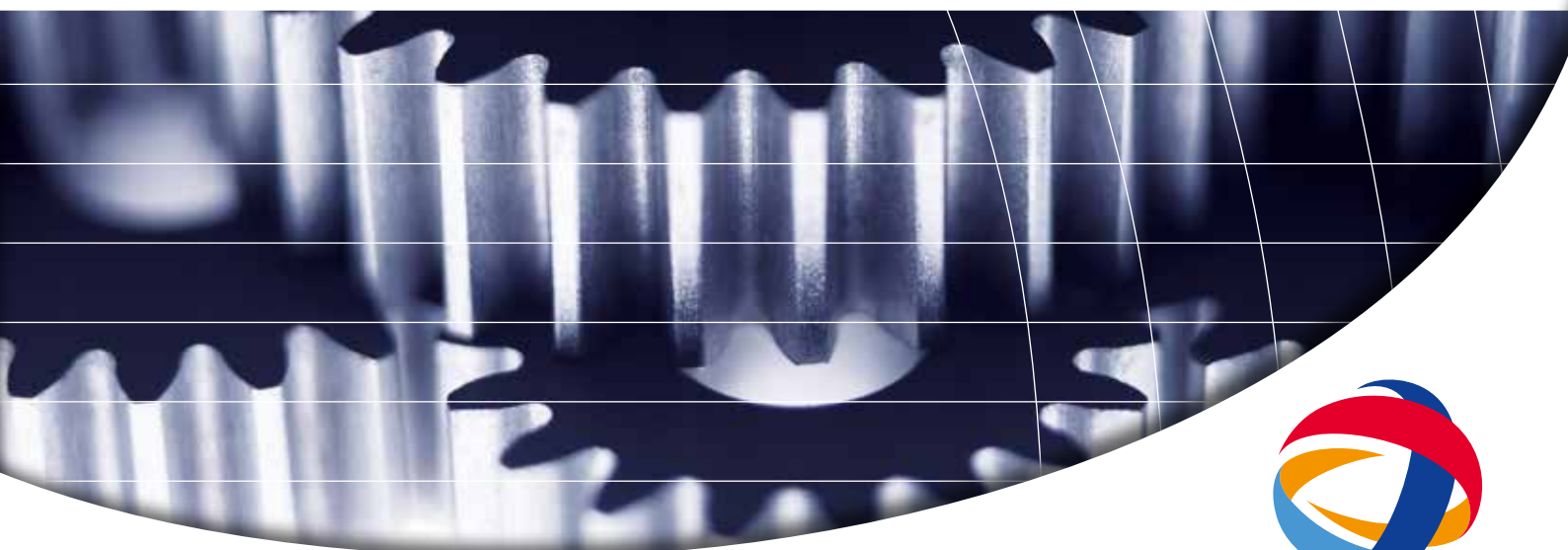
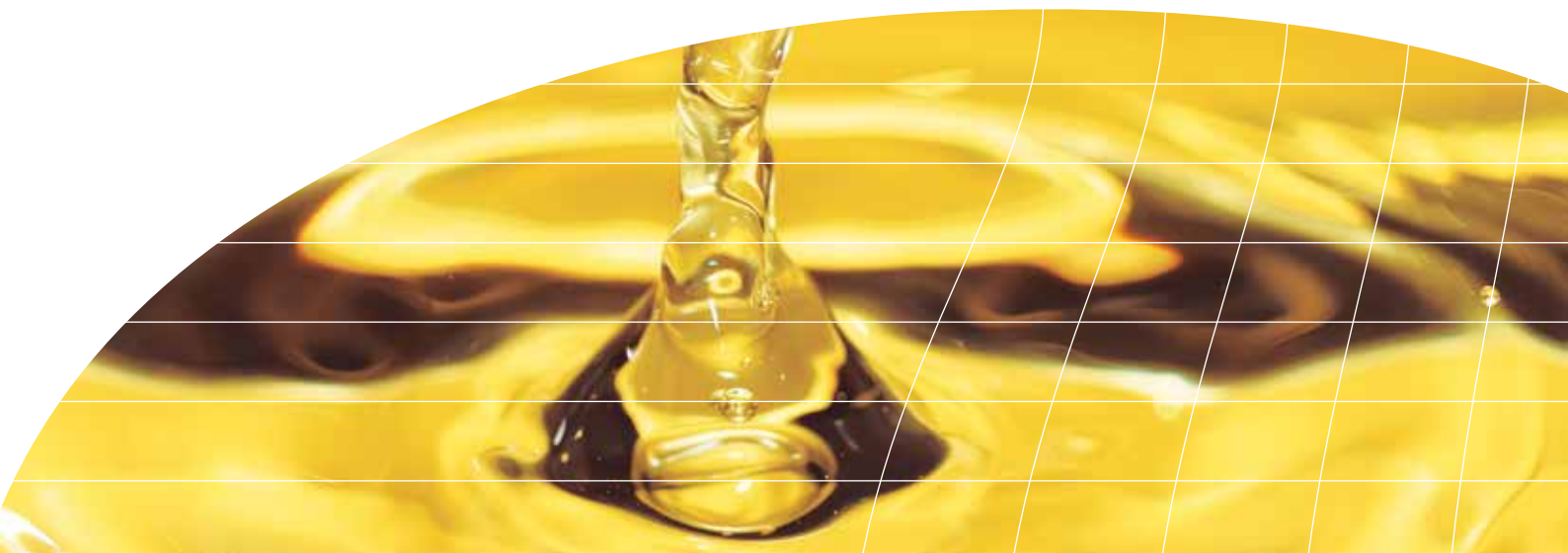


TIG XP 5 Instandhaltungssoftware

Vereinfachen Sie das Management Ihrer Instandhaltungsarbeiten



TOTAL



TOTAL

Erhöhen Sie Ihre Produktivität mit **unserem modernen** **Instandhaltungsprogramm**

Die Organisation von Instandhaltung und Schmierung ist eine sehr komplexe Aufgabe. Sie erfordert die Auswertung mehrerer Parameter, wie z.B. der Verarbeitungsschritte, Geräte, Werkzeuge, Schmierstoffe, Instandhaltungsintervalle, Mitarbeiter und mehr.

Die **TIG XP 5** Software zum Instandhaltungsmanagement wurde basierend auf dem Fachwissen unserer Ingenieure entwickelt, die täglich mit allen Aspekten der Instandhaltungsarbeiten konfrontiert werden.

- Verfügbar in **3 Versionen**: General Maintenance (Allgemeine Instandhaltung), Food Processing (Lebensmittelverarbeitung) und Metalworking (Metallbearbeitung).
- Jetzt in **13 Sprachen**: Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Niederländisch, Polnisch, Tschechisch, Ungarisch, Indonesisch, Chinesisch und Koreanisch.



■ Ihre Vorteile:

- **Sie reduzieren die Komplexität Ihres Instandhaltungsmanagements** für mehr Produktivität und Einsparungen
- **Sie verwenden nur eine Software** zur Überwachung jedes einzelnen Instandhaltungsparameters, einschließlich der Ölanalysen
- **Sie unterstützen Ihre Qualitäts- und Sicherheitsprozesse** durch das integrierte Management von Dokumentationen und kritischen Kontrollpunkten
- **Starten Sie schnell und einfach** mit unserem maßgeschneiderten Implementierungstraining und unseren Förderkursen

ERFORDERLICHE COMPUTERKONFIGURATION

- Windows 95, 98, NT, 2000, XP, Vista, 7
- Einzelplatz oder Netzwerkumgebung
- Pentium 4 mit mind. 1 GB RAM
- Hard Disk mit mind. 1 GB freiem Speicherplatz
- CD-Rom-Laufwerk
- Farbmonitor mit einer Mindestauflösung von 1024x768
- Drucker mit Windows-Treiber



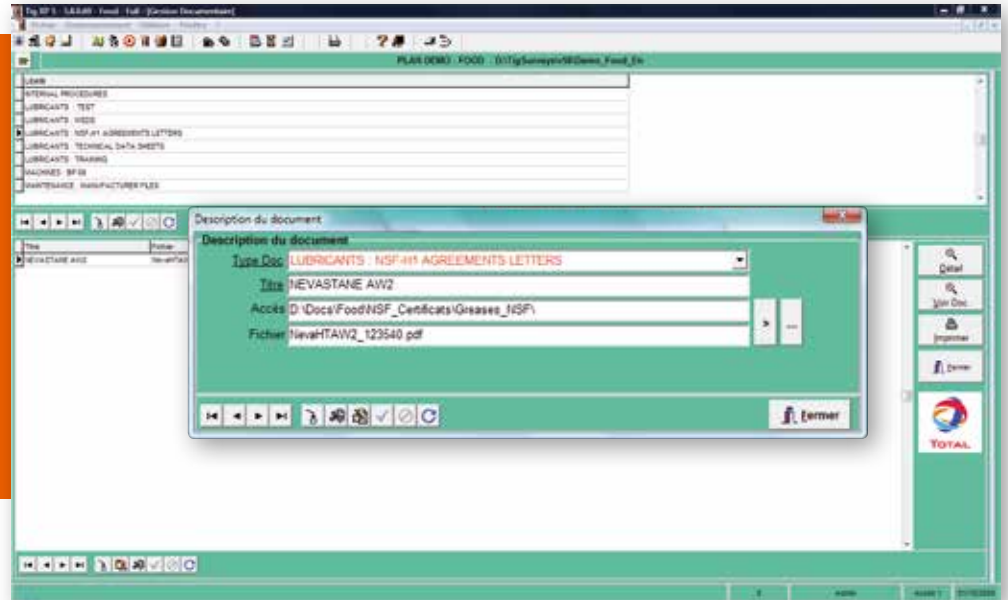
Speziell für die Lebensmittelverarbeitung

Speziell für die lebensmittelverarbeitende Industrie entwickelt, erleichtert die **TIG XP 5 FOOD** Software zusätzlich zur Organisation der Instandhaltung in Ihrem Werk auch das Management kritischer Punkte im Hinblick auf das HACCP*-Konzept.

Funktionen der TIG XP 5

+ HACCP* Management

+ Nachverfolgung lebensmittel-technischer Schmierstoffe



Management kritischer Punkte

HACCP*	TIG XP 5 FOOD
Risikomanagement	<ul style="list-style-type: none"> • Ausdruck des Instandhaltungsplans vor Ort • Akquisition in TIG
Definition kritischer Punkte	<ul style="list-style-type: none"> • Zuordnung kritischer Punkte
Definition kritischer Grenzwerte	<ul style="list-style-type: none"> • Zuordnung von NSF H1 Schmierstoffen • Definition von Kontrollanalysen
Überwachung	<ul style="list-style-type: none"> • Vorbeugendes und zustandsorientiertes Instandhaltungsmanagement
Korrigierende Maßnahmen	<ul style="list-style-type: none"> • Korrigierendes Instandhaltungsmanagement
Überprüfung	<ul style="list-style-type: none"> • Situationsbericht: Instandhaltung und kritische Punkte
Dokumentation (HACCP* Plan)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentenmanagement • Instandhaltungsberichte

Ihre Vorteile:

- Sie verwenden nur ein einziges Tool zur Verwaltung Ihrer Instandhaltung und Schmierung gemäß HACCP*
- Sie kontrollieren die Lebensmittelsicherheit während des gesamten Produktionsprozesses
- Sie erleichtern die Arbeit der Bediener, um Fehler bei der Schmierung der Maschinen zu vermeiden
- Einfacher Zugriff auf Daten und Zertifikate während der Audits zur Lebensmittelsicherheit

*HACCP: Hazard Analysis Critical Control Points (Gefährdungsanalyse und kritische Lenkungspunkte)



Speziell für die Metallbearbeitung

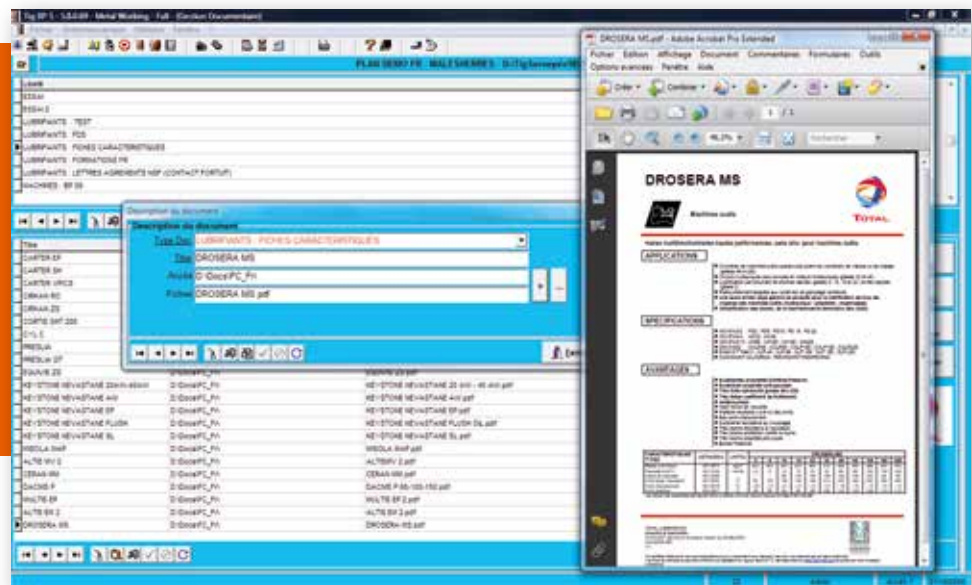
Bei der Metallbearbeitung haben die Qualität der Flüssigkeit und die Präzision der Werkzeuge einen entscheidenden Einfluss auf die Ausführung der Verarbeitung.

Mit der **TIG XP 5 METALWORKING** Software können Sie, zusätzlich zur Unterstützung der klassischen Parameter zur vorbeugenden, zustandsorientierten und korrigierenden Instandhaltung, auch den Zustand der eingesetzten Schneidwerkzeuge und Flüssigkeiten genau verfolgen.

Funktionen der TIG XP 5

+ Management der Werkzeuge und Betriebs-/ Hilfsstoffe

+ Monitoring aller Schmierstoffe und Fette



Überwachung der Schneidwerkzeuge und Flüssigkeiten

Management der Schneidwerkzeuge

- Bewertung der Lebensdauer der Werkzeuge, soweit sich diese auf die Art des verwendeten Schmierstoffes, die Konzentration und den Arbeitsablauf bezieht
- Export der Werte in eine Text- oder Excel®-Datei

Management der wasserbasierten Metallbearbeitungsflüssigkeiten

- Verfolgung der Konzentrationsparameter zur Instandhaltung der Flüssigkeitssysteme
- Archivierung aller Zusätze und Konzentrationsprüfungen
- Aufzeichnung und Erstellung eines kontinuierlichen Berichts über den Flüssigkeitsverbrauch
- Export der Werte in eine Text- oder Excel®-Datei

■ Ihre Vorteile:

- Sie verwenden nur ein einziges Tool zur Überwachung aller Maschinenbearbeitungsvorgänge im Hinblick auf die Instandhaltung
- Sie optimieren die Leistung und den Verbrauch der Flüssigkeiten
- Sie steigern die Effizienz und die Lebensdauer Ihrer Geräte

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen haben Richtwertcharakter und sind für TOTAL nicht verbindlich. Im Hinblick auf die ständige Verbesserung behält sich TOTAL das Recht vor, die Eigenschaften der eigenen Produkte und Leistungen zu verändern, um sie zu verbessern bzw. an Gesetzesänderungen oder technologische Änderungen anzupassen.



Allgemeine Instandhaltung

Funktionen des TIG XP 5 Programms

Kundenspezifische Programmierung

- **Speicherung** der Quelldaten während der Erstellung der Machbarkeitsstudie
- **Gleichzeitiges Management** mehrerer Instandhaltungspläne
- **Netzwerkinstallation** und Datenverbund möglich
- **Definierbare Nutzerprivilegien** im Sinne Ihrer internen Organisation

	Ebene 1 Administrator	Ebene 2 Bediener	Ebene 3 Schreibgeschützt
<ul style="list-style-type: none"> • Schmierplankonzept • Aktualisierung 	☑		
<ul style="list-style-type: none"> • Zeitplan für die Instandhaltungsarbeiten • Validierung 	☑	☑	
<ul style="list-style-type: none"> • Abruf von Schmierplänen, Berichten, Maßnahmen, Analysen, etc. • Ausdruck 	☑	☑	☑

Organisation der vorbeugenden, zustandsorientierten und korrigierenden Instandhaltung

- **Zeitplan** der realen und simulierten Arbeitsbelastungen
- **Aufzeichnungen** der durchgeführten Arbeiten
- **Erinnerungssignal** zur Planung der Reparaturaufträge

Management der Ölanalysen

- **Automatische Probenentnahme** der im Einsatz befindlichen Schmierstoffe mit Erinnerungssignal
- **Direkter Import** der Ergebnisse der in unseren Labors durchgeführten Analysen (ANAC PRO, ANAC INDUS, ANAC COOLANT, ANAC GAS, ANAC EXPERT)
- **Speicherung** physikochemischer Eigenschaften, Diagnosen und Kommentare
- **Grafische Trends** der Entwicklung jeder gemessenen Eigenschaft
- **Management** der Geräte mit anschließender Analyse

Management des Produktbestandes

- **Prognosen** zum Verbrauch von Schmierstoffen und Teilen
- **Rückverfolgung** des Verbrauchs
- **Management** von Aufträgen und Lieferungen

Integriertes Dokumentenmanagement

- **Produkte:** technische Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter, etc.
- **Interne Dokumente:** interne Abläufe, Betriebsabläufe, Instandhaltungsführer, etc.
- **Externe Dokumente:** Standards, Gesetzgebung, etc.
- **Lieferantenvertragsmanagement**

Analyse der Instandhaltungskosten

- **Kosten** für Schmierstoffe, Ersatzteile, Arbeitskräfte
- **Export** von Dateien in Excel®- oder Access®-Formate zur Durchführung von Datenanalysen

4 Gründe, sich für TIG XP 5 zu entscheiden

Einfache Anwendung

TIG XP 5 verwendet die standardmäßige Windows®-Schnittstelle und gibt jedem Nutzer sofort verständliche Angaben, ohne dass spezielle Computerkenntnisse erforderlich sind.

Vollständig

TIG XP 5 bietet alle Funktionen, die für ein optimales Instandhaltungsmanagement wesentlich sind. Mit nur einem Tool können Sie alle Parameter verwalten, die Auswirkungen auf Produktions- und Instandhaltungskosten haben.

Langlebig

TIG XP 5 wurde von TOTAL vor mehr als 20 Jahren entwickelt. Sie können seiner Langlebigkeit vertrauen und von der Entwicklung und den Fortschritten dieser Software profitieren.

Technische Unterstützung

Damit die Nutzer TIG XP 5 bestmöglich einsetzen können, bietet TOTAL spezielle Schulungen und technische Unterstützung durch Schmierstoffspezialisten an.

TOTAL Deutschland GmbH

Direktion Schmierstoffe
TOUR TOTAL – Europacity
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin
Telefon: (030) 20 27-6787
Fax: (030) 20 27-6634
E-Mail: rm.industrie@total.de

www.total.de

Die TOTAL Deutschland GmbH ist nach EN ISO 9001:2008 zertifiziert.



TOTAL